



Firma	Quote senza indicazione di tolleranza grado di precisione gruppo : B										Lunghezza lato minore X			Tolleranze per filettature senza indicazione :																																																																																																																														
	DIMENSIONI IN mm										fino a 10			fino a 10			Vite			Madrevite																																																																																																																								
	<table border="1"> <tr> <th>precis.</th> <th>fino a 6</th> <th>oltre 6 fino a 50</th> <th>oltre 50 fino a 120</th> <th>oltre 120 fino a 315</th> <th>oltre 315 fino a 1000</th> <th>oltre 1000 fino a 2000</th> <th>oltre 2000 fino a 4000</th> <th>oltre 4000</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> <tr> <td>A</td> <td>± 0.05</td> <td>± 0.1</td> <td>± 0.15</td> <td>± 0.2</td> <td>± 0.3</td> <td>± 0.5</td> <td>± 1</td> <td>± 1.5</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> <td>± 8</td> <td>± 10</td> <td>± 1°</td> <td>± 30'</td> <td>± 20'</td> <td>± 10'</td> <td>Finito</td> <td>6g</td> <td>6H</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>± 0.1</td> <td>± 0.2</td> <td>± 0.3</td> <td>± 0.5</td> <td>± 0.8</td> <td>± 1.2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> <td>± 8</td> <td>± 10</td> <td>± 15</td> <td>± 20</td> <td>± 1°</td> <td>± 30'</td> <td>± 20'</td> <td>± 10'</td> <td>Grezzo</td> <td>6e</td> <td>6G</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>± 0.2</td> <td>± 0.5</td> <td>± 0.8</td> <td>± 1.2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> <td>± 8</td> <td>± 10</td> <td>± 15</td> <td>± 20</td> <td>± 30</td> <td>± 40</td> <td>± 3°</td> <td>± 2°</td> <td>± 1°</td> <td>± 30'</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>± 0.5</td> <td>± 1</td> <td>± 1.5</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 5</td> <td>± 8</td> <td>± 10</td> <td>± 15</td> <td>± 20</td> <td>± 30</td> <td>± 40</td> <td>± 50</td> <td>± 70</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>										precis.	fino a 6	oltre 6 fino a 50	oltre 50 fino a 120	oltre 120 fino a 315	oltre 315 fino a 1000	oltre 1000 fino a 2000	oltre 2000 fino a 4000	oltre 4000													A	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1	± 1.5	± 2	± 3	± 4	± 5	± 8	± 10	± 1°	± 30'	± 20'	± 10'	Finito	6g	6H	B	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 8	± 10	± 15	± 20	± 1°	± 30'	± 20'	± 10'	Grezzo	6e	6G	C	± 0.2	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 8	± 10	± 15	± 20	± 30	± 40	± 3°	± 2°	± 1°	± 30'				D	± 0.5	± 1	± 1.5	± 2	± 3	± 5	± 8	± 10	± 15	± 20	± 30	± 40	± 50	± 70								fino a 10			fino a 50			oltre 50			oltre 100			Sup. Tot. (cm2)			Sup. Est. (cm2)			Peso (g)		
	precis.	fino a 6	oltre 6 fino a 50	oltre 50 fino a 120	oltre 120 fino a 315	oltre 315 fino a 1000	oltre 1000 fino a 2000	oltre 2000 fino a 4000	oltre 4000																																																																																																																																			
A	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1	± 1.5	± 2	± 3	± 4	± 5	± 8	± 10	± 1°	± 30'	± 20'	± 10'	Finito	6g	6H																																																																																																																							
B	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 8	± 10	± 15	± 20	± 1°	± 30'	± 20'	± 10'	Grezzo	6e	6G																																																																																																																							
C	± 0.2	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 8	± 10	± 15	± 20	± 30	± 40	± 3°	± 2°	± 1°	± 30'																																																																																																																										
D	± 0.5	± 1	± 1.5	± 2	± 3	± 5	± 8	± 10	± 15	± 20	± 30	± 40	± 50	± 70																																																																																																																														
Materiale										Tratt. Superficiale					Tratt. Termico																																																																																																																													
A2										Sostituisce					Scala					Data					Disegnatore					Approvatore																																																																																																														
A2										Denominazione										Foglio					di Fogli																																																																																																																			
Riproduzione vietata Tutti i diritti sono riservati										KEOR MOD CABINET										1					1																																																																																																																			
Ultima Modifica Evidenziata con:										bticino										Disegno N.					Revisione																																																																																																																			